

WASSERPOST

Seite 1 / 2

Wir fassen relevante Informationen und Neuigkeiten aus dem Bereich Wasseraufbereitung kompakt für Sie zusammen.

GENO-therm Schlammabscheider – sauberes Wasser in Heizungsanlagen

In Heizungsanlagen, insbesondere bei Altanlagen führt der Umlauf von verschmutztem Wasser zu vorzeitigem Verschleiß und zur Beschädigung von Bauteilen wie Pumpen und Regelventilen.

Es verursacht ferner die Verstopfung von Wärmetauschern, Heizkörpern und Leitungen mit daraus resultierendem reduziertem thermischem Wirkungsgrad der Anlage. Der Schlammabscheider trennt wirkungsvoll auch kleinste Partikel (die vor allem aus Sand- und Rostpartikeln bestehen) bei einem sehr geringen Druckverlust ab.



GENO-therm Schlammabscheider

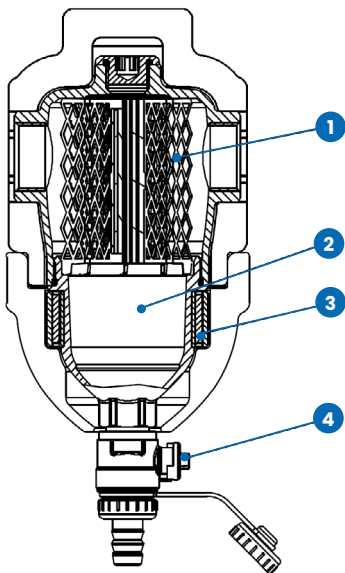


Abb. 1: Positionszeichnung

Das Innenelement (siehe Abb. 1 Pos. 1) besteht aus mehreren radial angeordneten Netzen. Die im Wasser befindlichen Verunreinigungen treffen auf diese Netze, werden abgeschieden, und sinken in den unteren Teil des Gehäuses (siehe Abb. 1 Pos. 2). Der Magnetring (siehe Abb. 1 Pos. 3) verbessert die Abscheidung von eisenhaltigen Verunreinigungen. Der Magnetring lässt sich außerdem vom Gehäuse abziehen, um die abgelagerten Verunreinigungen, auch bei laufender Anlage, durch Öffnen des Kugelhahns (siehe Abb. 1 Pos. 4) abzulassen.

Komponente

- 1 Schlammabscheider
- 2 Typenschild
- 3 Obere Isolierung
- 4 Untere Isolierung
- 5 Magnetring
- 6 Kugelhahn
- 7 Schlauchtülle

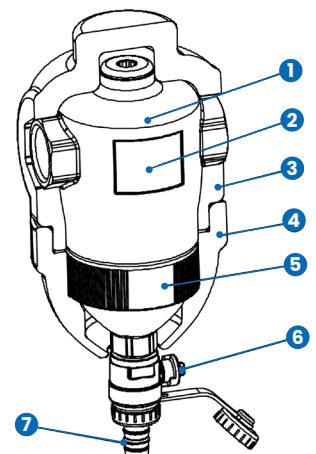


Abb. 2: Schlammabscheiderkomponenten

Technische Daten

GENO-therm Schlammabscheider
mit Magnet

	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
Anschlussgröße [IG]	R ¾"	R 1"	R 1¼"	R 1½"	R 2"
Nenndruck [PN]	10	10	10	10	10
max. Wassertemperatur [°C]	110	110	110	110	110
Einbaulänge [mm]	110	110	124	124	127
Gesamthöhe [mm]	248	248	268	268	268

Installation

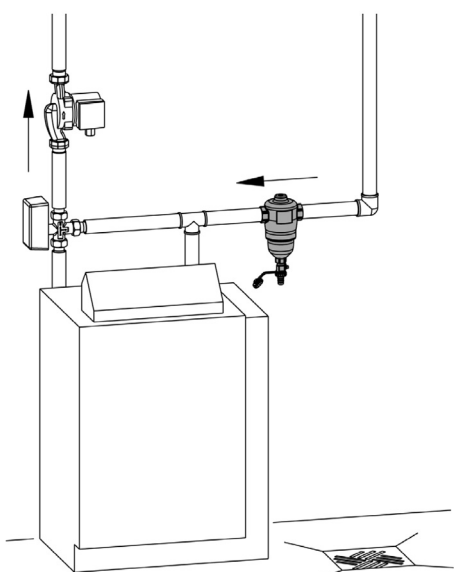


Abb. 3: Installationszeichnung Schlammabscheider

Der Schlammabscheider muss in eine waagerechte Leitung und vorzugsweise im Rücklauf des Kreises vor dem Kessel eingebaut werden (siehe Abb. 3). Auf diese Weise können die besonders in der Aktivierungsphase der Anlage im Kreis enthaltenen Verunreinigungen abgefangen werden, bevor sie in den Kessel gelangen.

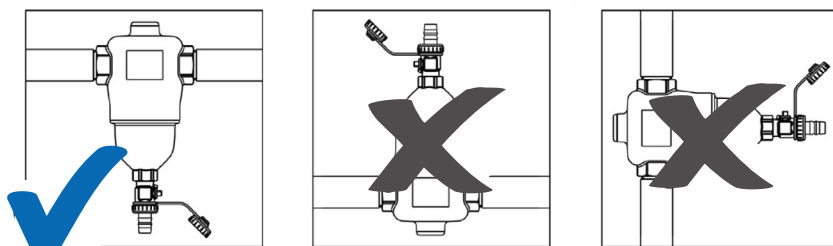


Abb. 4: Einbau Schlammabscheider

Inspektion / Wartung

Bei Bedarf den Schlamm aus dem Schlammabscheider durch Aufdrehen des Kugelhahnes ausspülen. Nach dem Ablassen des Schlammes muss ggf. die Heizungsanlage nachgefüllt werden. Dazu VDI 2035 beachten.

Vorsicht! Verbrühungsgefahr: Die Oberfläche des Gerätes und/oder das Rückspülwasser können durch hohe Betriebstemperatur bei Kontakt mit der Haut zu Verletzungen führen.



Bei Fragen und Anregungen
freuen wir uns auf Ihre
Kontaktaufnahme.



Marco Liebner

Außendienst Mittel-, Nord- und Westthüringen

Tel: +49 151 16334367

Mail: marco.liebner@laemmerzahl-wasseraufbereitung.de



Tino Dudzinski

Außendienst Mittel-, Süd- und Ostthüringen

Tel: +49 151 16334365

Mail: tino.dudzinski@laemmerzahl-wasseraufbereitung.de