

WASSERPOST

Seite 1 / 5

Wir fassen relevante Informationen und Neuigkeiten aus dem Bereich Wasseraufbereitung kompakt für Sie zusammen.

Wasserpost verpasst? [Hier klicken ...](#)



Die leistungsstärkste Enthärtungsanlage ihrer Klasse

Dreifach-Enthärtungsanlage softliQ:LB

Weiches Wasser schont Wasserinstallationen, spart Reinigungsmittel und hat hygienische Vorteile

Wenn viel nicht genug ist. Wohnanlagen, Gewerbe und Hotels stellen fundamental andere Anforderungen an eine Wasseraufbereitung als Privathaushalte. Die Aufbereitung von großen Wassermengen bei geringem Druckverlust braucht eine Anlage, die dafür geschaffen ist.

Die Enthärtungsanlage softliQ:LB wurde aus diesem Grund komplett neu konzipiert. Ihr einmaliger 3-Säulen-Aufbau, das intuitiv bedienbare softliQ-Interface mit vielen Konnektivitätsfeatures und ein innovativer Salzbehälter mit einem großen Füllvolumen von 275 kg, machen sie zur leistungsstärksten und durchdachtesten Enthärtungsanlage ihrer Klasse.

Geringer Druckverlust – drei Wege für maximalen Output

Drei ist besser als zwei. Damit bis zu 20 Kubikmeter aufbereitetes Wasser pro Stunde möglich sind, setzt Grünbeck auf drei Austauschere, bei denen zwei permanent parallel durchströmt werden. Dieses Kunststück gelingt dank einer entscheidenden Komponente: dem patentierten 3-Wege-Ventil. Diese Grünbeck-Eigenentwicklung sorgt für einen geringen Druckverlust bei maximal hohem Durchfluss.



Dadurch, dass im Enthärtungsprozess wenig Druck verloren geht, steht er nachgelagerten Installationen zur Verfügung. Unter Umständen kann dadurch auf eine Druckerhöhungsanlage verzichtet oder sogar Rohrleitungen kleiner dimensioniert werden. Das bedeutet im Umkehrschluss einen geringeren Materialeinsatz und niedrigere Kosten.

YouTube Video zur softliQ:LB



Permanente Weichwasserversorgung in verschiedenen Ausführungen

Technische Daten:

- ✓ Wassertemperatur max. 30 °C
- ✓ Netzanschluss 230 V, 50 Hz
- ✓ Nenndruck PN 10
- ✓ Salzvorrat 275 kg



Enthärtungsanlage softliQ:LB



Enthärtungsanlage softliQ:LB
auf Podest inklusive Austauscherschulung

Enthärtungsanlage softliQ:LB

Enthärtungsanlage	softliQ:LB50	softliQ:LB70	softliQ:LB100	softliQ:LB120
Anschlussnennweite [DN]	25	32	40	50
Nenndurchfluss bei 1 bar Druckverlust ¹	5,0	7,0	10,0	12,0
Nenndurchfluss bei 1 bar Druckverlust ²	8,4	11,7	16,7	20,0
Dauerdurchfluss [m ³ /h] ³	3,0	5,0	8,0	12,0
Druckverlust bei Dauerdurchfluss [bar]	0,52	0,65	0,65	1,00
Salzverbrauch pro Regeneration [kg]	1,5	2,5	5,2	7,2
Kapazität pro kg Regeneriersalz [mol/kg]	5,7	5,7	5,7	5,7

Enthärtungsanlage softliQ:LBi (Industrieausführung) für vollenthärtetes Wasser

Enthärtungsanlage	softliQ:LB30i	softliQ:LB50i	softliQ:LB80i	softliQ:LB120i
Anschlussnennweite [DN]	25	32	40	50
Dauerdurchfluss [m ³ /h] ³	3,0	5,0	8,0	12,0
Druckverlust bei Dauerdurchfluss [bar]	0,52	0,65	0,65	1,00
Salzverbrauch pro Regeneration [kg]	1,5	2,5	5,2	7,2
Kapazität pro kg Regeneriersalz [mol/kg]	5,7	5,7	5,7	5,7

¹ K_V-Wert (DIN EN 14743) [m³/h]

² von 20 °dH auf 8 °dH [m³/h]

³ max. Dauerdurchfluss bis Rohwasserhärte 20 °dH

Bewährtes Verfahren neu gedacht

Großenthärtung Plug & Play

softliQ:LB im optionalen Rundum-sorglos-Paket: Dahinter verbirgt sich eine bereits mit Harz befüllte und auf einem transportfreundlichen Podest vormontierte Anlage. Der Installationsaufwand vor Ort wird dadurch nochmals reduziert. Im Lieferumfang enthalten sind außerdem Austauschrisolierungen und ein Anschluss-Set.

Gut gekleidet und jederzeit passend temperiert

Die einfach nachrüstbaren Austauschrisolierungen aus Neopren in ansprechendem Design beugen Schwitzwasser vor, das aufgrund von Temperaturunterschieden entstehen kann. Bei der Podest-Ausführung sind die Isolierungen bereits an den Austauschern angebracht.

Bedienung – einfach, clever, verständlich

Mit der Enthärtungsanlage softliQ:LB wird intuitive Bedienung bei Großenthärtungsanlagen zum Standard. Der Touchscreen und die selbsterklärende Menüführung sorgen bereits bei der geführten Erst-

inbetriebnahme dafür, dass sich Betreiber zuhause fühlen. IoT macht die Anlage zur fortschrittlichsten ihrer Klasse. Die Möglichkeit, die Steuerung per Webserver zu bedienen, die Integration in die myProduct-App oder die Einbindung via Busschnittstelle in Gebäudeleitsysteme sorgen für räumliche und zeitliche Flexibilität in der Handhabung.

Industrierausführung ohne Verschneideeinrichtung

Für industrielle Anwendungen ist die Ausführung softliQ:LBi ohne Verschneideeinrichtung erhältlich. Die sonst baugleiche Anlage erzeugt vollenthärtetes Wasser < 0,1 °dH ohne Unterbrechung.

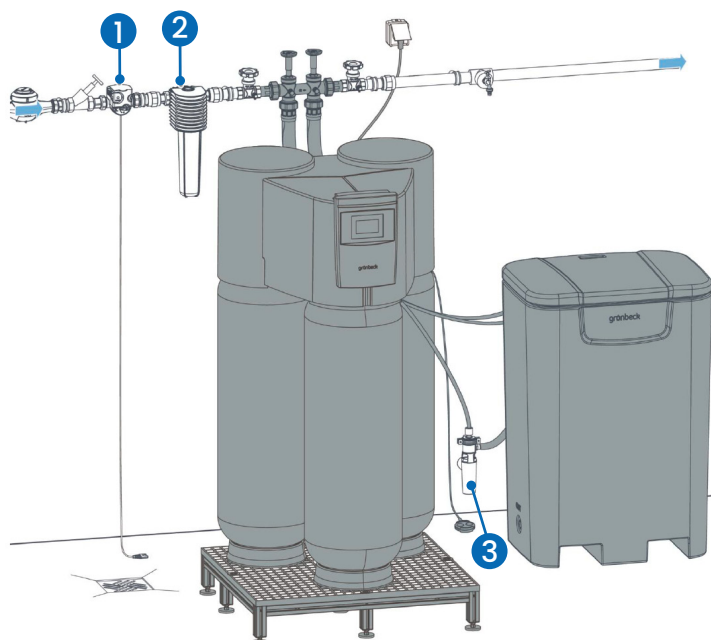
Leckage-Guard – Sicherheit zu jeder Zeit

Der integrierte Wassersensor überwacht permanent den Installationsort der Anlage. Sammelt sich Wasser auf dem Boden, wird über die myProduct-App eine Push-Benachrichtigung gesendet oder über die optionale Busanbindung darüber informiert. Durch die schnelle Meldung eines Wasseraustritts, kann sofort gehandelt und dadurch ein Schaden vermieden werden.

Der integrierte Wassersensor sorgt als Leckage-Guard für permanente Sicherheit.



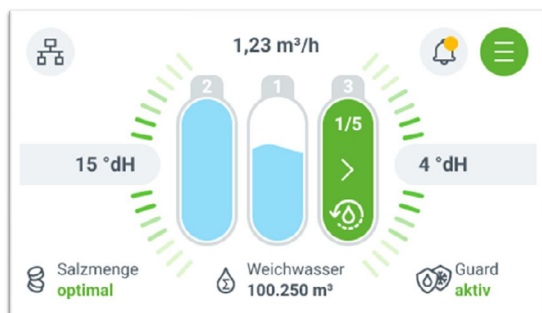
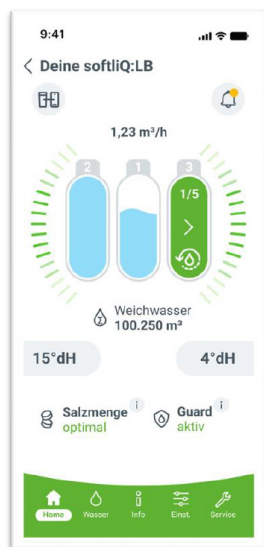
Einbaubeispiel



Bezeichnung

- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1 | Sicherheitseinrichtung protectliQ |
| 2 | Trinkwasserfilter BOXER |
| 3 | Kanalanschluss DN 50 nach DIN EN 1717 |

myProduct App 2.0 und User-Interface



myProduct App 2.0

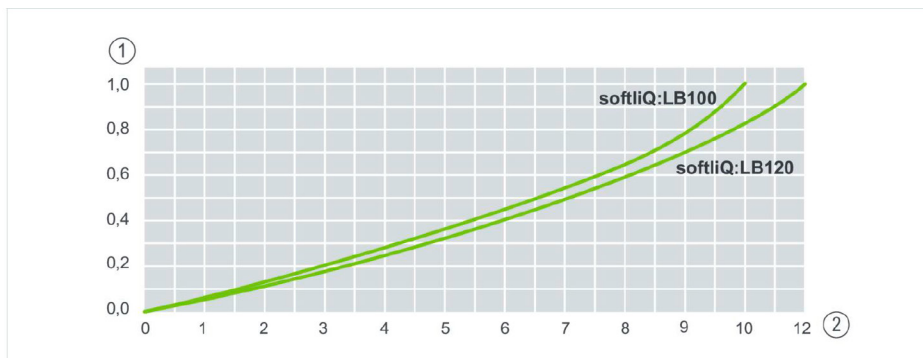
- ✓ passend zur softliQ:LB
- ✓ Cloud-Anbindung über LAN
- ✓ intuitive Bedienung

User-Interface

- ✓ geführte Inbetriebnahme
- ✓ Webserver
- ✓ integrierte Salzmengenanzeige
- ✓ Leckage-Guard

Druckverlustkurven im Vergleich

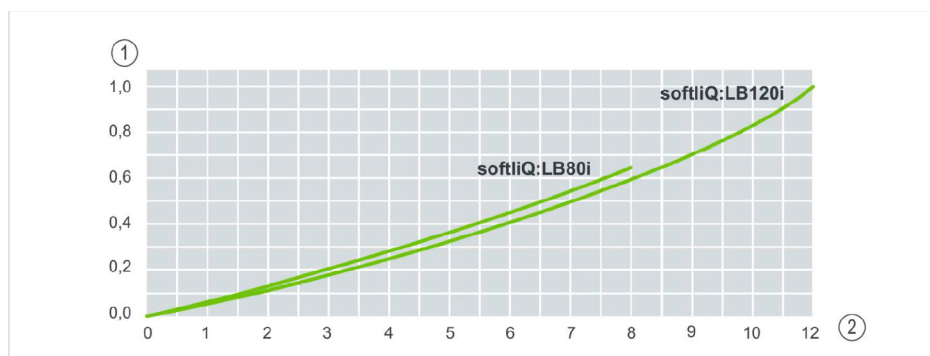
softliQ:LB100/120 275 kg



1 Druckverlust in bar bei 0 °dH, 0 °f, 0 mol/m³

2 Durchfluss in m³/h

softliQ:LB80i/120i Podest 275 kg



1 Druckverlust in bar bei 0 °dH, 0 °f, 0 mol/m³

2 Durchfluss in m³/h

softliQ-Salzbehälter – viel Volumen mit cleveren Funktionen

Vertraut in der Optik, durchdacht im Detail. Jede Enthärtungsanlage softliQ:LB wird standardmäßig mit einem 275-kg-Salzbehälter ausgeliefert. Das raffinierte Design vereinfacht Wartung und Reinigung. Ausgestattet mit vielen nützlichen Features ist der Salzbehälter sofort einsatzbereit und ein Highlight für sich.

Einfache Installation und hohes Füllvolumen

Wertvolle Zeit wird nicht nur beim Aufstellen des Behälters gespart, sondern auch regelmäßig beim Nachfüllen des Salzvorrats. Durch das hohe Volumen von 275 kg verlängern sich die Intervalle; der Betriebsaufwand wird dadurch deutlich reduziert



Salzmengenanzeige – sicherer Betrieb garantiert

Komfort wird jetzt auch beim Salzbehälter großgeschrieben. Im Deckel ist ein Lichtsensor integriert, der die Salzmenge ermittelt und rechtzeitig über die myProduct-App oder die optionale Busanbindung informiert, bevor das Salz verbraucht ist. Ein reibungsloser Betriebsablauf kann dadurch sichergestellt werden.



Reinigungsoptimiertes Design für einfache Wartung

Salzablagerungen haben zukünftig keine Chance. Der Salzbehälter wurde so konzipiert, dass Rückstände schnell und einfach in nur wenigen Minuten ausgespült werden können, ohne das Regeneriersalz vorher entleeren zu müssen. Über die Spülanschlüsse am Salzbehälter werden Ablagerungen gezielt dort hingeleitet, wo sie hingehören: in den Abfluss. Ergonomie und Zeitersparnis made by Grünbeck.

Hubwagenaufnahme – von A nach B in keiner Zeit

Form folgt Funktion. Der stabile Salzbehälter ist mit einer robusten Hubwagenaufnahme ausgestattet, die ab sofort einen komfortablen Transport ermöglicht. Auch vollbeladen kein Problem für eine Person.



**Bei Fragen und Anregungen
freuen wir uns auf Ihre
Kontaktaufnahme.**



Marco Liebner

Außendienst Mittel-, Nord- und Westthüringen

Tel: +49 151 16334367

Mail: marco.liebner@laemmerzahl-wasseraufbereitung.de



Tino Dudzinski

Außendienst Mittel-, Süd- und Ostthüringen

Tel: +49 151 16334365

Mail: tino.dudzinski@laemmerzahl-wasseraufbereitung.de