

05/2023

WASSERPOST

Seite 1 / 2

Wir fassen relevante Informationen und Neuigkeiten aus dem Bereich Wasseraufbereitung kompakt für Sie zusammen.

Platzsparende und kompakte Wasseraufbereitung für RLT-Anlagen VE-Wassererzeugung OHNE Voraufbereitung

Mit der Verwendung von entsalztem Wasser, z.B. für Dampfbefeuchter, kann die Standzeit des Dampfzylinders auf ein Maximum verlängert werden. Daraus resultieren minimale Wartungs- und Instandhaltungskosten.

Die Verwendung von entsalztem Wasser ist eine optimale Grundlage für einen störungsfreien Betrieb der RLT-Technik.

Vorteil der AVRO-Umkehrosmosetechnik

Einer herkömmlichen Osmoseanlage muss zum Schutz der Osmosemembran vor Kalkablagerungen (Scaling) immer eine Voraufbereitung (Enthärtungsanlage o. Antiscalant-Dosieranlage) vorgeschaltet werden. Mit dem Einsatz der AVRO-Technologie in der ausgewiesenen Kompakt-Osmoseanlage Typ RO125 bedarf es keiner weiteren Voraufbereitungstechnik, wodurch ein Maximum an Platzersparnis am Aufstellort möglich ist.



Abb. 2: Lüftungszentrale

Ebenso entfällt für den Betreiber auch das zusätzliche Handling mit dem Betriebsmittel Regeneriersalz (Betreiberpflicht: regelmäßiges Nachfüllen von Regeneriersalz in den Soletank einer Enthärtungsanlage ENTFÄLLT).



Abb. 1: VE-Wasseraufbereitung Luftbefeuchtung

Funktionsweise AVRO

Das in die Membran anströmende Wasser wird im AVRO-Modul mit einem geringen elektrischen Gleichstrom behandelt – aus den vorhandenen Kalzium- und Hydrogenkarbonationen des Wassers werden an der speziell hierzu entwickelten Kathode Impfkristalle aus Kalziumkarbonat gebildet. Diese Kristalle werden ausgeschwemmt und die Membran wird nachweislich vor einer Kalkschichtbildung („scaling“) geschützt.



Das Wichtigste auf einen Blick

- Kompaktanlage mit integriertem Permeatspeicher und Druckerhöhungsanlage
- Mikroprozessorsteuerung mit LCDAnzeigefeld
- geringer Platzbedarf
- Feinfilter inkl. Druckminderer im Weichwasserzulauf
- Kompaktanlage TL optional mit Reinwasser-Basisbehälter und Druckerhöhungsanlage kombinierbar
- optionale Verschneideeinrichtung



Bei Fragen und Anregungen
freuen wir uns auf Ihre
Kontaktaufnahme.



Ingo Biedermann

Projektmanagement: Planung – Vertrieb – Abwicklung
Tel: +49 172 6077149

Mail: ingo.biedermann@laemmerzahl-wasseraufbereitung.de



Tino Dudzinski

Außendienst Mittel-, Süd- und Ostthüringen
Tel: +49 151 16334365

Mail: tino.dudzinski@laemmerzahl-wasseraufbereitung.de